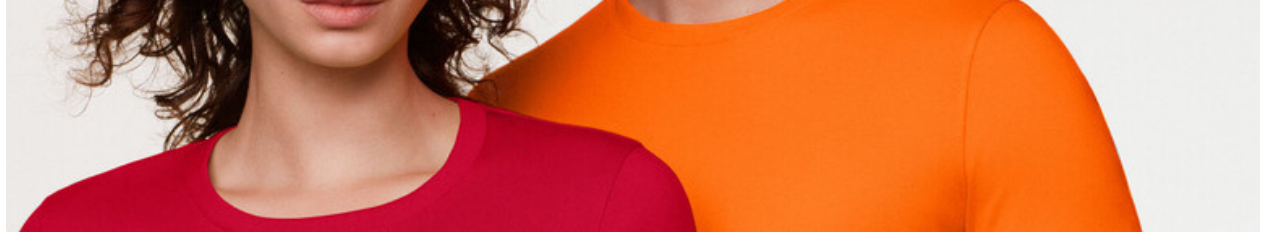


PRODUCT ON SPOTLIGHT: MIKRALINAR® ECO VON HAKRO – CORPORATE FASHION, DIE IMMER SCHÖNER WIRD

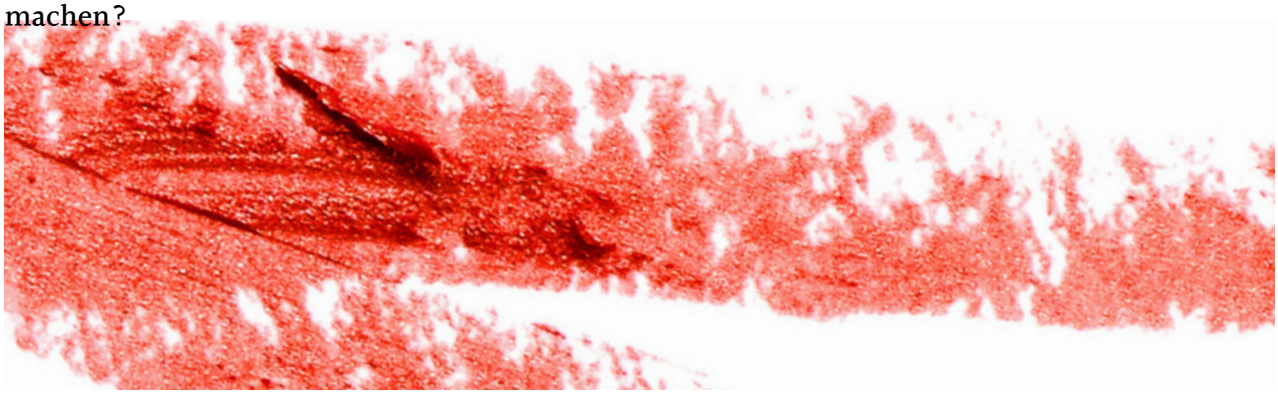
20.04.2023

„HAKRO HÄLT. SEIT 1969“ das ist der Slogan unseres langjährigen Markenpartners HAKRO, den wir gerne unterschreiben. Denn wenn HAKRO eines verspricht, ist es die absolute Haltbarkeit von Textilien und das in vielerlei Hinsicht. Das Unternehmen aus dem baden-württembergischen Schrozberg überlässt nichts dem Zufall, ganz im Gegenteil. Jeder noch so kleine Schritt der Lieferkette wird akribisch geprüft und immer wieder optimiert, um stets dem eigenen Anspruch gerecht zu werden, die haltbarste und nachhaltigste Team- und Arbeitsbekleidung herzustellen. So wird jeder Stoff, jede Naht, jeder Reißverschluss und jeder Knopf dreimal umgedreht, bevor ein entstandenes Endprodukt langfristig in das Sortiment einziehen darf. Langfristig ist ein gutes Stichwort, denn kurzfristigen Modeerscheinungen kann Hakro so gar nichts abgewinnen. Deswegen wird viel wert auf zeitlose Schnitte im modernen Stil gesetzt, die jederzeit nachbestellbar sind. Zu den neusten Designs zählen Textilien aus MIKRALINAR® Eco – ein Stoff, der ganz neue Standards in Sachen Teamwear setzt.

Müssten wir MIKRALINAR® mit einem Lebensmittel vergleichen, würden wir es in die Kategorie Superfood einstufen. Durch Zugabe dieses Superfoods wird jedes Müsli zur absoluten Kraftmischung. Doch zurück zur Branche. Um Arbeits- und Teambekleidung so effizient wie möglich zu gestalten, muss sie haltbar sein. Denn Haltbarkeit macht langlebig und Langlebigkeit sorgt für eine hohe Nutzungsdauer. Dadurch können Anschaffungskosten gesenkt und die Umweltbelastung reduziert werden.

Was es bedarf, um Textilien haltbar zu machen?

Ein wohlüberlegtes Rezept mit den besten Zutaten am Markt. Angefangen bei den einzelnen Bestandteilen, wie reißfesten Qualitätsstickgarnen, bruchsicheren Knöpfen, hochwertigen Reißverschlüssen und leuchtstarken Farbrezepturen. Doch auch die eingesetzten Stoffe sind entscheidend, schließlich machen sie Kleidungsstücke zu dem, was sie sind. Da Teamwear je nach Einsatzbereich unterschiedliche Funktionen erfüllen muss, sind herausragende Materialeigenschaften ein wichtiger Faktor im Entscheidungsprozess.



ROBUSTHEIT HAT EINEN NAMEN: MIKRALINAR®

Soll es besonders robust und bequem weich sein, ist eines der 27 MIKRALINAR® Modelle zu empfehlen. MIKRALINAR® ist eine Eigenentwicklung von HAKRO. Sie vereint die Vorteile hochwertiger Baumwolle mit den Vorzügen eines Hightech-Polyesters, wodurch sich für Träger und Trägerinnen eine perfekte Kombination aus Wohlfühlfaktor und Strapazierfähigkeit ergibt. Gerade letztere ist ausschlaggebend für Einsatzzwecke, bei denen desinfizierende Waschmittel und Kochwäsche eine Rolle spielen. Das trifft häufig auf Berufsgruppen aus handwerklichen Bereichen oder Pflegeeinrichtungen zu. MIKRALINAR® PRO geht noch einen Schritt weiter und hält industriellen Wasch-, Trocknungs- und Bügelprozessen dauerhaft stand und wird damit den Waschempfehlungen des Robert-Koch-Instituts gerecht. Gleichzeitig müssen Sie keinen Farbverlust befürchten, da stabile Farbgruppen das Ausbleichen verhindern. Grund dafür sind die High-Performance-Farben von HARKO, die aus wasserunlöslichen Küpenfarbstoffen bestehen. Dazu an anderer Stelle mehr.

Apropos Farben – davon gibt es eine große Auswahl in der gesamten MIKRALINAR®-Reihe. Ganze 25 reguläre Farben sowie weitere High-Performance-Farben laden dazu ein, Ihrem Corporate Design gerecht zu werden. Wie gewöhnlich bei Hakro, sind auch diese Modelle in einer breiten Größenvielfalt erhältlich.

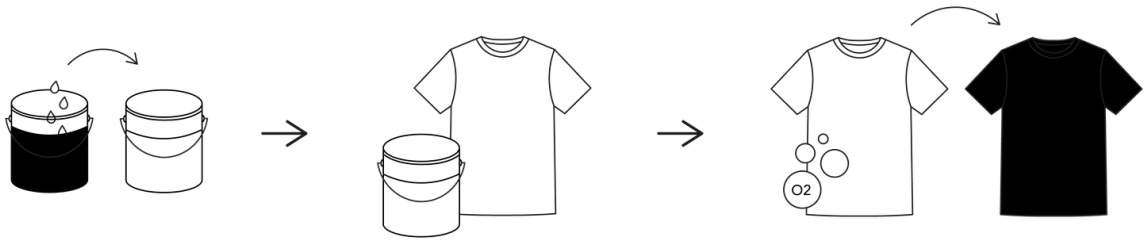
DA GEHT NOCH MEHR: MIKRALINAR® ECO UND MIKRALINAR® PRO ECO

Noch weicher geht nicht? Geht doch! MIKRALINAR® ECO ist nicht nur weich, sondern superweich. Auch bei MIKRALINAR® ECO bietet Baumwolle die Basis. Gepaart mit der Beimischung von recyceltem Polyester nach dem Global Recycled Standard GRS, wird das Material noch nachhaltiger als der Vorgänger MIKRALINAR®. Die ECO-Serie ist außerdem Grüner-Knopf zertifiziert und wird komplett in Europa hergestellt. Was alle Textilien der MIKRALINAR®-Serie jedoch gemein haben, ist die enorme Robustheit sowie Verlässlichkeit. HAKRO hält eben. Doch HAKRO wäre nicht HAKRO, wenn man sich auf den Lorbeeren ausruhen würde. Und so entstand eine absolute Weltpremiere, die seit letztem Jahr auf den Markt ist: MIKRALINAR® PRO ECO.

Darunter ist der weltweit erste Stoff zu verstehen, dessen Farben mit jeder Wäsche schöner werden. Wie das geht, müssen wir uns im Detail ansehen. MIKRALINAR® PRO ECO besteht aus einer Kombination von Polyester und TENCEL™ Lyocellfasern. Diese werden aus einem Holz hergestellt, bei dessen Verarbeitung die notwendigen Lösungsmittel zurückgewonnen und wiederverwendet werden. Das macht Lyocellfasern besonders umweltfreundlich. Daneben sind sie aber auch sehr atmungsaktiv sowie hautfreundlich und bekannt für ihre hohe Festigkeit. Durch den Einsatz eines wasserunlöslichen Küpenfarbstoffs werden anschließend die herausragenden Farbeigenschaften erzielt.

KÜPENFARBSTOFF

Unter einem Küpenfarbstoff ist ein wasserunlöslicher Farbstoff mit einer hohen Farbechtheit zu verstehen. Diese wird erreicht, indem der Farbstoff in eine farblose Verbindung überführt wird. Das geschieht durch die Einwirkung von Reduktionsmitteln und wird als „Verküpen“ bezeichnet. Im Anschluss wird die daraus entstandene wasserlösliche Form des Farbstoffs auf die Fasern aufgebracht. Durch die Aufnahme von Luftsauerstoff entsteht dann eine Oxidation zum ursprünglich wasserunlöslichen Farbstoff. So erhalten die Fasern ihre Farbe und werden mit der Zeit immer intensiver.



Wer auf der Suche nach nachhaltiger Corporate Wear ist, die höchsten Umwelt-, Sozial- und Sicherheitsstandards gerecht wird und zugleich langlebig und angenehm zu tragen ist, sollte die MIKRALINAR®-Linie von HAKRO näher unter die Lupe nehmen. Hier ist für Damen, Herren und Kids, für schick und lässig, für warm und kalt sowie für jede Passform und Größe etwas dabei. Wir zeigen Ihnen einen Ausschnitt unserer Favoriten.

SWEATJACKE CONTRAST MIKRALINAR® NO. 477 (DAMEN NO. 277)

Sie ist praktisch und funktionell zugleich – die Sweatjacke Contrast. In 10 unterschiedlichen Farben lädt sie dazu ein, Ihr Logo entsprechend der Unternehmensfarben in Szene zu setzen. Mit grauen Einsätzen und seitlichen Einschubtaschen macht sie wirklich etwas her. Die Sweatjacke ist aus weichem MIKRALINAR® hergestellt, das jeweils zu 50% aus Polyester und Baumwolle besteht. Durch ihre Einlaufvorbehandlung kann sie bei bis zu 60° gewaschen werden und ist Industriewäsche geeignet nach DIN EN ISO 15797. Der stabile Reißverschluss von YKK® sorgt für ein strapazierfähiges Endprodukt. Zwei unterschiedliche Passformen machen das Bild komplett – das Damenmodell ist in Regular Fit und das Herrenmodell in Comfort Fit verfügbar. Bei beiden Modellen kann zwischen den Größen XS bis 6XL ausgewählt werden sowie hinsichtlich unterschiedlicher Personalisierungsmöglichkeiten, der glatten Oberfläche der Sweatjacke sei Dank.

https://corpotex.de/product-on-spotlight-mikralinar-eco-von-hakro/

DAMEN V-SHIRT MIKRALINAR® PRO NO. 182 (HERREN NO. 282)

Kleiderschrank. Es hält gewerbliche Wäschen bei bis zu 95° aus und ist damit DIN EN ISO 15797 zertifiziert, ohne seine Farben zu verlieren. Durch die Einfärbung mit wasserlöslichem Küpenfarbstoff bleibt der robuste Materialmix aus MIKRALINAR® PRO lange farbecht. Er besteht aus Single-Jersey, das sich aus 50% Baumwolle sowie 50% Polyester zusammensetzt. Der Performance-Materialmix ist chlorecht sowie einlaufvorbehandelt und für den Trockner geeignet. Das macht ihn besonders pflegeleicht und für viele Einsatzzwecke empfehlenswert. Gerade für Berufsgruppen, in denen es auf Strapazierfähigkeit ankommt, kann dieses T-Shirt die richtige Wahl sein. Die Damenvariante ist mit einem femininen V-Ausschnitt in der Passform Regular Fit ausgestattet, die Herrenvariante dagegen mit einem runden Halsausschnitt in Comfort Fit. Die starke Größenvielfalt von XS bis 6XL ermöglicht eine größengerechte Einkleidung der Träger und Trägerinnen in personalisierte T-Shirts. Die Basis bildet eine der 5 verfügbaren Farben.

SWEATSHIRT MIKRALINAR® ECO NO. 550 (UNISEX)

Das weiche Sweatshirt mit Rundhalsausschnitt besteht aus HAKRO's Performance-Materialmix MIKRALINAR® ECO. Es setzt sich aus 50% weicher Baumwolle sowie 50% recyceltem Polyester zusammen. Die Bündchen sind formstabil und besitzen einen LYCRA®-Anteil für hohen Tragekomfort. Die Sweatshirts sind einlaufvorbehandelt und geeignet für Industriewäsche nach DIN EN ISO 15797 bei 60° Waschtemperatur. Sie sind pflegeleicht und besonders strapazierfähig, wodurch sie sich für zahlreiche Einsatzbereiche eignen. Als Unisex-Modell in der Passform Comfort Fit, bekommen Sie von der Konfektionsgröße 2XS bis 6XL jeden damit eingekleidet. Über 10 Farbgebungen laden dazu ein Ihr Logo oder Wunschmotiv bestmöglich in Szene zu setzen. Dabei haben Sie die Qual der Wahl aus zahlreichen Personalisierungsmöglichkeiten, da sich viele davon zur Aufbringung eignen.

POLOSHIRT MIKRALINAR® PRO ECO NO. 540 (DAMEN NO. 340)

Mit seiner Chlorechtheit sowie Farb- und Formbeständigkeit gibt es eigentlich kaum ein Argument, das gegen den Einsatz dieses Poloshirts spricht. Die hochwertig verarbeitete Knopfleiste mit bruchsicheren Knöpfen und einem Ersatzknopf überzeugt einfach. Als Herrenmodell ist das Poloshirt mit einer 3-Loch-Knopfleiste in Comfort Fit ausgestattet und als Damenmodell mit vier Knöpfen in einem schmeichelnden Regular Fit. Beide Modelle sind aus robustem Piqué aus MIKRALINAR® PRO ECO, welcher durch einen Anteil von 50% TENCEL™ Lyocell sowie 50% Hochleistungs-Polyester besticht. Der HAKRO Perfomance-Materialmix zeichnet sich durch die spezielle Einfärbung mit 6 unterschiedlichen Küpenfarbstoffen aus. Das Poloshirt ist DIN EN ISO 15797 zertifiziert und damit industriewäschegeeignet. Es lässt sich bei bis zu 75° waschen, ohne die verfügbaren Konfektionsgrößen von XS bis 6XL zu beeinflussen. Zudem ist das Poloshirt trocknergeeignet und lässt sich individuell personalisieren.